

她摘取了皇冠上的“明珠”

全国“五一巾帼标兵”、江苏省劳动模范崔慧然

女博士执掌制造尖端科技

位于无锡惠山经济开发区“全国智造区”的无锡透平叶片公司，专业生产我国航空、核电机组等领域的叶片部件，是我国代表性的高科技企业之一，其热部件涡轮叶片制造作为企业科技研发能力展示的内容，曾在央视纪录片《大国重器》中亮相。

1979年5月出生的崔慧然，在获得上海交通大学材料学博士学位后，致力于航空发动机、汽轮机、燃气轮机等各类叶片合金材料及加工的应用研究，来到无锡透平叶片公司。她从一名普通科研人员起步，通过自己的不懈努力，现在已经担任公司工艺研究所所长、热部件车间主任。

随着市场的变化，2012年公司做出战略决定：由航

空发动机、燃气轮机的冷端叶片，转向热端高温涡轮叶片的制造。而崔慧然担任的工作，就是号称装备制造业皇冠上的“明珠”——热端高温涡轮叶片的研发及其产业化。

突破“卡脖子”的核心技术

热端涡轮叶片是制造涡轮发动机的关键，涉及精密铸造、热障涂层、气膜孔加工等多项复杂工艺，称之为“重器”毫不为过。其制造工艺复杂、经济价值高，核心技术长期被少数几个发达国家垄断。崔慧然深知自己“唯有迎难而上，走自主研发创新的道路”。

作为工艺研究所所长，小崔带领团队学习取经、重点走访，让客户“从认识、到认同、到支持”，从开始的试订单到通过首批鉴定，终于

取得“零的突破”。她以国家“两机”规划战略为契机，通过加强研发、技改投入等措施，仅用两年多时间就建成了国内民用制造业唯一的一条“两机”涡轮叶片生产线，技术能力达到了国内领先、国际同等水平。

“发挥团队作用，抢抓技术创新是关键。”研发团队以“90后”居多，崔慧然因“才”安排岗位，建成了一支能打硬仗、朝气蓬勃的“特种部队”。随着团队综合技能的快速提升，产品开发周期缩短了60%以上，在全力攻克“卡脖子”关键技术的过程中，完成一个个看似不可能完成的任务。

担重任“一姐”实至名归

崔慧然担任“两机”涡轮叶片制造产业发展总负责人，成功研发“两机”涡轮叶

片强磨、电火花打孔成型、涂层、钣金成型及焊接、真空焊接、检测等热部件加工核心技术，使透平叶片公司具备了“两机”涡轮叶片铸造后全工序制造能力。他们的成果中，高温涡轮叶片精度对动能转换效率有重大影响，被业界称为“镶嵌在明珠中的钻石”。“我们打破了国外技术封锁，填补了国内空白。”

无锡透平叶片现已成为国家“两机”涡轮叶片制造“国家队”中的“第一梯队”，成功申报“两机”重大专利5项，承担着重型燃气轮机自主化透平叶片、中国商用飞机C919国产航空发动机XX1000系列热端涡轮叶片研制。崔慧然的工作被誉为在锻造着发动机的“中国心”。

作为惠山区先进制造业名副其实的“一姐”，崔慧然



近年主导的“两机”热端部件产业化项目建设，先后获上海市、江苏省科技进步二等奖、无锡市科技进步一等奖，她本人也获得了“中国机械制造优秀工艺师奖”、2020年度江苏省“五一巾帼标兵”、省十佳“五一巾帼奖”、省“五一劳动奖章”。今年又被授予全国“五一巾帼标兵岗”、江苏省劳动模范。

(胡建琛)

他是有担当的“小太阳”

江苏省劳动模范、江苏小太阳机械科技有限公司技术员黄国平

“有劲你就尽情地使，有汗你就尽情地流，如锦似玉的好年华呀，正赶上创业的好时候。”这是黄国平非常喜欢的一首歌。今年59岁的黄国平，是2006年进入江苏小太阳机械科技有限公司的，尽管他的学历只有大专，但凭着一股非比寻常的钻研精神，硬是成为公司搞创造发明、技术改造的一把好手。被工人们称做“我们心中的‘小太阳’”。

开发新品 勇于担当

2007年年底，公司决定开发一些与定形机配套使用的有关轨道和小型设备。当时公司里几乎无人了解轨道类的产品。关键时刻，黄国平主动担当，全面负责起了有关产品的结构与图纸审核，包括生产现场的技术指导和质量控制，以及产品售出后的现场安装调试和跟踪管理工作。黄国平当时的工作非常辛苦和繁重，他带领几位技术人员外出考察、测绘，凭着一股子钻劲和韧劲，陆续开发出几十种产品，其中轨道类产品有16种、小型设备有15种。像“日星布铰型导轨”的开发应用，填补了国际市场的空白，远销到了东南亚地区，为公司每年增加销售产值达1200多万元。仅最近两年，他就和研发团队开发出了3款新品，获得产品创新专利4项。



爱厂如家 尽心尽责

为提升企业的生产效率、降低员工的劳动强度，他自行设计、制作了一些生产中的专用机械，如布铰专用砂带机、半自动定量链条加油机等。近年来他又建议引进了自动化焊接设备，并不断进行改造，将原来二人一天焊接8支增加到了一天焊接15支，生产效率提高近87.5%，产品质量也大大得到提升。在他的提议和改进下，公司很多生产岗位提高了效率、提升了质量水平。他也因此得到了“小太阳”的雅号。

提升产品质量和生产效率是每个企业永恒的主题，黄国平也一直默默地为此努力着。2012年，公司的轨道业务急剧上升，预计将增加五分之二产能。为此，公司想再添2台龙门铣，这也意味着要投入一笔不小的开支。

黄国平闻听消息后，建

议暂时不要买，由他来设计，只需到专业生产厂家定制一台双杆多刀龙门铣就够了。公司按照他的方案进行改造后，不仅大大减少了设备投资费用，还提高了生产效率三倍以上。之后，黄国平又和技术研发团队成功改进了多台技术设备，为公司赢得了更多的市场和效益。

令大家钦佩的是，黄国平获得领导的赞扬和各种荣誉后，仍始终保持着谦虚的作风和热忱的工作热情，他以公司的成长为自己的目标，竭尽全力帮助年轻人成长。年近花甲的他一旦了解到厂里哪里有疑难杂症，立马会赶赴现场，指挥着徒弟们第一时间进行解决。

敢于担当、勇于创新、乐于助人、爱厂如家，是同事们对黄国平的评价，他的事迹已被载入宜兴市成人学校的职业道德教材，成为激励全市工人立足本职不断创新的楷模。

(潘旭敏)

爱岗好学 乐于助人

江苏大明金属制品有限公司技术班长季月峰

在大明金属制品有限公司生产部运行着各种各样的软件系统、办公软件，每逢它们在运用中出现了问题时，员工们都会不约而同地去找“季班长”，没错，就是他，共产党员、技术班长季月峰。

2007年8月，走出大学校门的季月峰加入了江苏大明，先在冷轧车间工作，凭着优秀的专业技能，第二年调入生产一部办公室，负责新系统宝信ERP生产模块的前期调研及测试，并参与分、子公司的推广及后期系统运行保障。2014年，他又参与了金蝶ERP系统的开发，代表大明向软件开发商提出需求，配合项目组调试、验证、联合测试、上线验证，又被派往分、子公司实施推广。在推广期间他经常加班至深夜，第二天再继续照常工作。此后的工作

中又参与各种系统的测试及开发，现在，他仍在持续跟进部分新增的项目。

在日常工作中，季月峰通过大数据分析，为部门的成本控制、效率提升、质量管理等提供了有力的数据支撑。在2020年的交流比武大赛和精益机组效率提升活动中，对生产现场改善提供了重要数据信息支持。他善于思考和改进，2020年他在系统和成本方面完成了8件优秀提案，其中5件系统改善为公司的工作效率提升带来了较大便利。长期的软件系统工作，让季月峰对系统方面的问题处理起来游刃有余。而善于钻研的思维方式，让他在工作中乐于思考，愿意想方设法为生产一线提供方便。遇到现场员工在系统操作、办公软件操作上有麻烦，他会放下自己手上的活进行耐心的辅导。遇到有不擅操作的同事，在工作中“遇阻”时，他也总乐于施以援手，与大家共同探讨简单便捷的操作方法。

季月峰表现出的认真细致、专注专心和乐于助人精神，得到了公司领导和同事们的一致好评，已三度被评为公司优秀员工。(杨木军 沈浩峰)

