### 江苏省劳动模范黄新和的故事

# "蹲"得住与"钻"得进



在无锡永凯达齿轮有限公司,黄新和是个因"蹲功"出名的人。自2002年担任钳工班班长起,他就养成了"蹲位"的习惯。他说,"不'蹲'下去,就摸不清这些设备的参数、性能,关键时刻就会出问题,长远来看,就可能会影响公司的发展。"他始终保持着旺盛的学习劲头,对公司里进口的每一台设备都了如指掌,在设备维护、维修和现场管理各

方面积累了丰富的经验,多次在关键 时刻挺身而出,在最短时间圆满完成 了维修任务,为公司提高生产效率作 出了重要的贡献。

特别是在公司承担的国家重点新产品高精度艾格压缩机齿轮开发过程中,黄新和凭借着深厚的技术功底,与项目组一起钻研工艺、制定设备参数,不断调整试制,确保了在规定时间完成开发任务,赢得了美国、印度、比利时等海外客户的认可,为公司提升经济效益提供了有力支撑。

除了"蹲功",黄新和的"钻劲"更 令人佩服。在大家眼里,他是一个善 于钻研技术、能够攻坚克难的高手。 公司承接一汽大众汽车变速箱"换挡 指"加工试制任务时,虽然进行了多次 技术攻关,仍然没有成功,黄新和经过 反复思考,提出将普通M7130平面磨 床改造成二轴数控磨床,用砂轮修整 机构的方案,终于取得了成功。在为 奥迪汽车生产发动机用 EA888GEN3 齿轮时,富士机床加工出来的齿轮始 终不能达标,黄新和调整了齿轮的定 位基准,优化了设备的加工程序,终于 使该齿轮顺利投产,填补了国内的空 白,并被评为江苏省高新技术产品。 最令大家佩服的是,他艺高人胆大,改

造了公司里五台价值5000多万元的瑞士进口磨齿机,把开槽时间从3小时降到半小时,把进给量从0.02-0.05mm提高到0.1-0.15mm,一线的师傅们一个个对他竖起了大拇指。

作为钳工班班长,黄新和身先士卒,几乎每天都会提前约半小时到公司,第一个到达生产现场,进行隐患排查。每个班要在工作面及两道工作现场往返奔波十余趟。为了提高工作效率和促进安全生产,他根据班组内岗位特点,制订了每个岗位的作业程序,使岗位操作实现了程序化、制度化。为提高班组的整体素质,他每年都会积极主动参加公司组织的"师带徒结对子"活动,在他的"传帮带"下,徒弟陆斌、唐冬青、华锋明在区、街道组织的钳工大赛中获得了优异的成绩,已经成为公司独当一面的业务骨干。

奋蹄称骏马,建功有佳声。黄新和因自己的努力和追求,近年来已经获得了无锡市优秀班组长、无锡市五一劳动奖章、无锡市劳动模范、江苏省企业首席技师等荣誉,2018年还光荣当选为江苏省工会第十四次代表大会代表和中国工会第十七次全国代表大会代表。

(章芬芳)

## 小小螺丝钉 一样有光彩

无锡市劳动模范、江苏兴达文具集团有限公司机电工胡旭东

螺丝钉,是机器设备上最基础的零件,虽然很小、很不起眼,但发挥着不可或缺的作用。人们往往把坚守在平凡岗位上,始终认真努力工作的人,称作具有螺丝钉精神的人。今年被评选为无锡市劳动模范的江苏兴达文具集团有限公司机电工胡旭东,就是这样一个人。

今年51岁的胡旭东,是中共

党员,自2004年进入公司,一直 严于律己、宽以待人。最让同事 们印象深刻的是,一年四季无论 严寒酷暑,公司的电力系统或是 机器设备一旦发生故障,哪怕是 深更半夜,他都随喊随到,凭借着 一身过硬的本领,及时排除故 障。为公司全面完成生产任务立 下了汗马功劳。

#### 勤学善思,用专业知识武装自己

从一名普通水电工成长为机 电设备运行、调试的行家里手。 善钻研、勤动手、爱思考是胡旭东 的工作秘诀。他经常利用业余时 间研究专业书籍,学习设备电气 接线图、原理图;变压器安装、调 试方法;高、低压设备安装调试方 法等。经过不懈努力,他取得了 "低压电工作业证""起重机械作 业证"等专业资质证书。2011年 兴达文具被评为江苏省高新技术 企业后,设备更新更加迅速。企 业开始了智能化车间的改造,物 联网技术被逐步运用。胡旭东为 了不被时代抛下,主动学习电脑 和国外先进机械技术,他不会就 学不懂就问,不断提高自己的技 术水平。正是这种不断求知探索 的精神,让他渐渐成了企业委以 重任的"多面手"。

#### ■ 兢兢业业,用实际行动证明自己

2004年,兴达文具进行新厂房基建,所有电力设施都要进行安装调试,时间紧,任务艰巨。胡旭东参与了电气安装的全过程,他既与相关的技术人员一起勘查施工现场,参与技术图纸会审、工程预算、施工材料计划,又主动请缨将"放电缆"这个又脏又累的活儿揽下。当他一身泥泞,满脸疲惫地钻出电缆沟时,脸上洋溢着

一副满意的神情。车间灯具安装是高空作业,还要来回移动位置,具有一定的难度和危险。骄阳似火的8月,坐着不动都会冒汗,他戴着安全帽,系着安全带,在9米高的厂房横跨上来回走动,很快全身就被汗水湿透了,他没叫一声苦。在他的带动下,现场施工人员一鼓作气,提前完成了安装任务。



#### 技术创新,为企业节约资金

兴达文具是外贸出口企业,对生产环境有着较高的要求,动力系统包括锅炉、冷水机组、空压机组、电气设备、给水消防设施等。运行保障工作不能出现任何"闪失",否则就会影响公司的整个生产进度。为此,他提议公司设立了专门的日常维护保养与巡检制度,确保防患于未然。该制度运行至今,公司迄今无一起因断电而引发的安全事故。他还利用车间废弃材料制作手动运输车,为公司节省运营

成本。建议公司为运输员定期培训,延长运输车电瓶使用寿命;进行各种设备改造,通过改造线路、维修损坏的配件,累计为公司节省各类资金30万余元。

兴达文具高层决定自己制造先进的流水线时,胡旭东参与自动灌装线、自动装配线等十余台机器的配电与组装。通过他创造性的改造,制造任务圆满完成。这些自制的设备相当于为企业节省了购买经费近2000万元。

#### 甘于奉献,充分发挥传帮带作用

胡旭东不善言谈,但非常热心,不管谁有困难,他总是愿意出把力。在工作中,他对同事毫无保留,自己总结出来的好经验总是第一时间与大家分享。日复一日,他一步一个脚印踏实地走着,干活时第一个冲在前面,下班最后一个离开。遇到问题带头想办法,从不诉苦抱怨。公司上下都觉得他就像一颗不起眼的螺丝钉,虽然不

起眼,但作用却是不可替代的。

2011年,胡旭东被宜兴市周铁镇党委评为"优秀共产党员"。2012年他又获得了"无锡市劳动模范"的光荣称号。面对荣誉,他说:"我只是干了一名工人应该干的事情,没有企业的培养,没有工友的帮助和合作,我就是有三头六臂也干不了什么事情。"

(董思承)