

创新品质无极限

江苏省“工人先锋号”

双马钻探工具公司加厚班组

今年“五一”前夕,在惠山区召开的主题大会上,全区10个“金牌班组”受到表彰,无锡双马钻探工具有限公司加厚班组名列其中。获奖代表领到奖牌后说:“创新没有极限,品质没有极限!”

24小时全天候稳定开工

双马钻探工具成立于2006年8月,是中国市政和物探钻具领域的领军型企业,主要生产销售非开挖钻具、岩心钻具、锚固钻具、水井钻具类产品,产品销售网络遍布45个国家和地区。正努力向着专业化、国际性的全球特种钻具制造及销售企业发展。

加厚班组是双马公司元老级的班组,公司成立之日起,加厚班组的职工就与企业一起共同打拼,公司120余人中加厚班组占了近20%,而且班组职工十分稳定,流失率是全厂最低的。

该班组实行特殊的“不停机交接”全天候作业模式,是全公司工作时间最长的部门。由于工种特殊,加厚班组的活也是企业里最苦最累最脏的,往往一天下来,工作服上厚厚的石墨浆染了一层。但大家都不以为意,以自己的奉献为公司的持续发展默默努力着。

完成年产钻具33万支

不要以为加厚班组的职工只会苦干,这个以70后为主的团队不是只能做没有技术含量的“重活”,他们似拙而巧、



别具匠心,潜心钻研技术,发明了新型加厚生产线,取得2项技术改进成果,其中1项已通过实用新型专利、1项获国家发明专利。单是这项发明,每年就可为企业节约成本15万元左右。

多年来,加厚班组坚持“严谨、细致、专业、效率”的理念,在公司领导层、技术部门指导下,立足创新体系、质保管理“双轮驱动”,着力提高产品生产过程自动化、数据化,双马钻具目前已取得美国石油协会API-5DP、ISO9001、Q1等认



证,保证产品稳稳地走向世界。

他们广泛开展岗位建功,一步一个脚印不断提升产品质量、服务和效益。2020年,加厚班组全年共完成产出33万支,为公司产值超亿元立下了汗马功劳。

全员100%学习型班组

加厚班组的成长,与双马公司及加厚车间的工会组织长期培育密不可分。关心班组职工生活,增强主人

翁精神,参与公司民主管理,开展各项活动,打造充满阳光、爱心、希望的“职工温馨之家”;学习无止境,培育打造“学习型”班组,每周至少安排1天班前会,组织大家集中学习,使职工更了解自己的岗位职责、工作流程,养成适合标准化、智能制造的工作习惯。

长期注重班组全员职工素养建设和技术传承,与华中科技大学建立无损检测实践应用基地,与江南大学建立研究生实践基地,班组职工积极参与,做好“传帮带”。加厚车间还组织班组成员锻造技术技能考核,已有初级锻造工10人、中级锻造工8人。

至今,加厚班组先后荣获惠山区、无锡市的多项荣誉,又在2020年被评为江苏省“工人先锋号”。双马钻探的“职工之家”也被评为江苏省、无锡市、惠山区的三级“模范职工之家”。

(胡建琛)

执着不懈 钻研模具廿八载

——记江苏省劳动模范朱雪艳

今年46岁的朱雪艳,是江苏省宜兴非金属化工机械厂有限公司模具工段主管、助理工程师,在模具工程师这个平凡的岗位上,刻苦钻研,执着追求,坚持不懈,自我提升,2018年被评为无锡市劳动模范,今年“五一”前夕又被授予江苏省劳动模范称号。



朱雪艳自1993年进入这家公司,一直从事着模具开发的工作,先是在蜂窝陶分厂做工艺员,后来是模具工程师、模具组长。她以实现自我人生价值的强烈使命感,在平凡的岗位上,刻苦钻研技术,致力于提升公司模具设计和制造水平,努力赶超国际先进水平,为国产蜂窝陶产品品质的提升,实现进口产品替代做出了贡献,为企业的发展发挥了重要的作用。

蜂窝陶瓷产品是机动车尾气净化器的核心部件,有催化剂载体之誉。蜂窝陶模具是精密挤压模具,是蜂窝陶瓷生产的关键,要实现加工出来的数万个直径1mm左右的细小的进料孔和众多细小的出料槽都是均匀一致,难度很大,不但要求金属材料具有良好的使用性能,同时还要具备优良的使用性能,如高强度、高

耐磨性。

朱雪艳为了掌握国际先进的行业技术,利用业余时间自学英语,取得了英语自考的大专学历,不但具备了查阅国外技术文献的能力,还能用英语和国际大公司的同行进行专业技术方面的交流。她在与院校、科研机构及国内外知名公司的合作交流中,掌握了扎实的蜂窝陶瓷模具设计技术。她坚持理论联系实际,常年深入生产一线,自己动手上机操作,在掌握一手加工工艺的基础上,研究探索材料、装备和机加工工艺的优化匹配,解决了一个又一个技术难题,为公司制订了更科学的加工工艺,并悉心指导员工掌握工艺。

在多年来的无数次观察、试验后,朱雪艳团队终于实现了公司模具技术的重大突破,达到了国内领先水平。该公司生产的蜂窝陶瓷模具的

使用寿命提高了5倍以上,大幅度降低了生产成本,提升了生产效率,使公司的产品具有强大的市场竞争力。目前,该公司通过了全球最大独立发动机制造商美国康明斯公司的审核,成为康明斯在中国的第一家蜂窝陶瓷合作伙伴。同时宜兴非金属化工机械厂有限公司也是国际三大化学品巨头庄信万丰、巴斯夫、优美科的供应商,3年内系列产品已实现销售超5亿元。

作为公司研发领导团队的核心成员,朱雪艳负责模具研发和新产品中试生产,参与完成了多个国家级、省级重大科研项目,其中有国家重点新产品项目、火炬计划项目、中小企业创新基金项目。她参与研发了国V大规模柴油车陶瓷载体项目,目前已通过最终验收。她设计的模具已获得发明专利2项、实用新型专利3项。

在取得一次次成功的面前,朱雪艳并没有沾沾自喜,通过对国际市场的调研及与国际大公司专业人士的交流后,她又积极开始了汽车、柴油车国VI标准配套设备的研发,争取让自己的研发比别人更快一步。在相关模具设计资料、加工工艺国内一片空白的情况下,对标国际先进的欧标VI产品,经过几年锲而不舍的努力,终于在2017年底成功开发了国VI载体模具,并向康明斯、庄信万丰、巴斯夫等公司提交了国VI排放标准载体样品——壁厚只有0.09mm的蜂窝陶瓷产品,填补了国内空白,达到国际先进水平。目前,该公司已能够批量生产国VI SCR、DOC薄壁模具,为企业批量生产机动车尾气处理行业的关键零部件——国六载体产品,实现进口产品替代,提供了强有力的保证。

(王栋辉)