

一汽解放动力商务

发动机事业部通过
“现代化管理企业”现场考察

10月20日,中国机械工业企业管理协会现代化管理专委会秘书长孙逸君一行和无锡市机械工业联合会秘书长姜鲁宁等组成联合考察组,对发动机事业部进行了“现代化管理企业”现场考察。

受一汽解放总经理助理兼发动机事业部总经理、党委书记钱恒荣委托,发动机事业部党委副书记许海根等领导接待了考察组一行。

上午,双方在第一会议室进行会谈交流。许海根在致辞中表示,“机械工业现代化管理示范企业”评价认定工作,是“机械工业企业管理现代化示范工程”的重要组成部分,是具有重要影响力的管理类评价项目。此次考察,既是对企业管理水平的检验评定,也是促进事业部体系管理能力提升的宝贵机会。

发动机事业部向考察组汇报了近年来企业管理创新工作实践,就考察组专家的提问一一作答。下午,考察组进行现场考察,参观了事业部博物馆和惠山工厂,并与惠山工厂相关人员进行了交流。

近年来,事业部深入贯彻《中国制造2025》战略要求,以战略规划为导向,以品质、效率和效益为核心,积极应用卓越绩效、“互联网+”、移动商务、大数据等先进管理技术和方法,深化推进精益管理,持续推进流程化组织变革,全面建成行业领先的智能制造工厂,为企业持续快速发展提供了有力保障。

在总结会上,孙逸君表示,通过听取汇报和现场走访,近距离了解了事业部近年来的发展成就和管理创新,特别是在智能制造工厂建设运营方面,事业部已代表了行业领先的制造管理水平。

评审专家一致同意发动机事业部通过“机械工业现代化管理企业”现场考察。

据了解,后期,事业部还将参加机械工业企业现代化管理典型人物、典型成果的评选,向全行业展示民族企业管理实力,分享现代化管理经验,为推动机械工业管理创新和进步做出更大贡献。

(刘超 文/毛伟骏 摄)

热烈欢迎中机企协专家组一行莅临发动机事业部

300多个日夜奋战,
16L机“超级工厂”展现新景象

2

绿色

超级工厂聚焦降碳

“超级工厂”究竟“超级”在何处,项目组成员介绍,在规划初期,就全面策划绿色制造技术的应用,在节能、降碳等方面,走在了行业前列。

“超级工厂”的外墙采用了先进横挂80厚金属岩棉复合环保材料,确保墙面不吸水、不寄生虫,且燃烧性能达到A级,耐火极限大于0.5小时,使用寿命及耐久性超过20年。据了解,在建设,还根据生产线的实际需求,选用35%透光率的阳光板,不仅可以有效节约能源,还能避免阳光过度直射,保护精密机器和操作人员。

值得一提的是,联合厂房创新升级了屋面电动天窗系统,并对厂房区域进行排烟分区,确保厂房在达到保温、环保、舒适需求的同时,将安全生产落到实处。

除此之外,厂房的16L涂装线,在发动机行业中首次应用干式喷漆室,每年可降碳457吨,减少废水排放300吨。喷漆室采用空调循环风技术,每年可降碳1983吨;采用废气处理CO热能回收,每年可降碳928吨。通过以上措施,还可有效减小新风

空调机组装、制冷机组装机容量,节省设备投资约120万。

据了解,预计12月底,工厂一期工程可具备试生产条件,将承接奥威系列发动机的涂装及热试生产任务,达产后具备年产6.1万台的批产涂装、热试能力。

使命光荣,责任重大。每一个项目组成员,都倍加珍惜这次为民族品牌争光的机会,用自己的行动诠释对项目建设的激情,用默默付出诠释对企业的忠诚。300多个日夜,他们克服疫情影响、技术难点、人员

紧张等重重困难,用奉献和坚守让“超级工厂”露出了崭新的面貌。

(王荪凯 董西峰 文/毛伟骏 摄)



300多个日夜的奋战,催生着奥威16L机“超级工厂”的巨变,10月8日,解放动力16L机项目建设现场,一座庞大的乳白色联合厂房拔地而起,展示出其雄壮的身姿。

1

速度

项目建设一天一个样

“我们采用同步工程、交叉作业等科学方法,实现了项目进度、质量的有效控制”,项目组成员介绍。

自去年9月26日以来,为严格按照节点保质保量推进项目实施进程,项目组在充分做好疫情防控工作的同时,采用“日碰头、周例会、月报告”的工作方式,并形成了质量负责体系,解决施工中的各项技术问题,使得工程节点、质量均达到要求。

今年9月底,工厂主体工程建设全部完成。

与此同时,自9月初开始,工厂涂装线、天然气试验室设备及公用动力的安装工作已紧锣密鼓开展起来。当前,涂装线已完成80%的室体结构搭建,70%的管道安装。天然气试验室项目已完成7个出厂台架和5个设备间设备的落位。

