



余胜

行胜于言 创“芯”之路的践行者

——记江苏省五一劳动奖章获得者余胜

勇于担当
做执着专注的
“追梦人”

作为一名技术全面的全栈工程师，余胜精通方案解决、结构设计、自动化控制、软件编程等多项技能，当公司需要发展解决方案业务板块时，他义无反顾挑起大梁，填补技术团队人才空缺，凭借着丰富的行业经验和扎实的专业技能，支撑起整个解决方案业务板块。在公司声振检测项目中，余胜承担了方案解决设计与实施的主要工作。项目研发过程中，他不辞辛苦，夜以继日奋战在电脑前；项目落地时，他顶着严寒酷暑，在施工现场摸爬滚打，确保项目的顺利推进。

在一款交付蔚来车的噪声与振动检测设备研发过程中，出现偶发测试数据异常的问题，迟迟无法解决。余胜罗列出所有可能因素，先理论分析和计算每个因素引发异常的可能性和严重程度，然后根据故

障现象与团队成员逐一排查，最终发现启动测试指令与内存复位两个动作之间通讯的延时以及系统时钟的跳动存在不同步，导致出现异常数据，从而引起偶发测试数据异常问题。设备装调生产时，余胜又冲在生产第一线，现场指导工人作业，把控好每一道关键工序和重要尺寸。他以过硬的技术能力和对待工作执着专注、认真负责的态度，收获了公司领导和同事的一致认可。

乐学善思
做笃行不怠的“奋进者”

“干一行、爱一行，专一行、精一行”是余胜的工作目标。随着时代的不断进步，整个工业领域开始向数字化、信息化转型。余胜紧跟时代发展潮流，保持学习的持续性，勤学好问，经常向领导同事请教项目软件开发方面的问题，并通过查阅资料等方式拓宽知识视野，更新知识结构。在工作中，他不安逸于成熟技术带来的便利，勇于尝试创新。自费购买大量的学习资料和开发套件，下班后坚持学习、练习。在技术获得阶段性突破后，

又学以致用，将技术进步转化为工作成果。

余胜通过刻苦学习，不断尝试，及时掌握最新技术，保证自己走在技术发展的相对前列。2023年，余胜凭借着高超的技术，接连斩获“长三角城市暨江苏省物联网工程技术人员技能竞赛无锡选拔赛”“长三角城市物联网工程技术人员技能竞赛”“江苏省物联网工程技术人员技能竞赛”一等奖，创下了骄人的成绩。

淡泊名利
做甘于奉献的“热心人”

在同事们眼中，余胜不仅是一名优秀的嵌入式软件工程师，更是一个值得信赖的合作伙伴。工作中的余胜展现出极佳的团队精神，始终以积极的态度为团队付出。不仅能够高质量完成本职工作，还乐于助人，时常为同事解决技术难题，共享先进技术。对待年轻员工也是倾囊相授，悉心培养。生活中的余胜与人为善，团结友爱，与每位同事都建立起了良好的人际关系。

(戴金)

在大家眼中，余胜是“不知疲倦的技术大咖”。加入江苏集萃集成电路应用技术管理有限公司以来，他工作兢兢业业，为人低调务实，创建了以他名字命名的职工创新工作室。他以执着守初心，以平凡铸非凡，在所擅长的技术领域默默耕耘数十载，曾获“江苏省五一劳动奖章”“江苏省五一创新能手”“无锡市五一创新能手”等荣誉称号。

80000公里的汗水与荣光

宗云宝的“丝路”匠者心



宗云宝

匠，多指有手艺的人，泛指工匠，不是人人都能称为“匠”，因为没人能随随便便就成为“匠”。而在中辰电缆拉丝生产岗位上工作几十年，产出8万多公里裸线的宗云宝则是一位名副其实的“丝路匠人”。

勤于钻研
成为拉丝的行家里手

裸线厂内机器阵阵轰鸣，操作位不时涌来热浪，一盘盘铝丝从高速铝大拉机上卸下……头戴安全帽的宗云宝走在车间内，对每一个操作位进行详细检查。发现丝径不合格，他拿起扳手进行调试，发现油温异常，出现断丝可能，他手动调整至出丝正常……这样的巡察对59岁的宗云宝来说早已是家常便饭。

宗云宝年轻时在宜兴白塔镇做真丝拉线，改行进入电缆行业后首先接触的是铜大拉工序，入职中辰后负责铝大拉工序，一次、十次、无数次……积攒了几十年的实践经验，能力突出的宗云宝没多久就成为拉丝机长。

“拉丝是电缆制造的第一道工序，由原材料进入拉丝机，拉丝到收

线盘，线径要均匀，颜色要光亮，排线要整齐，只有保证裸线质量才能保证成品线质量。”宗云宝介绍道。“一定不能出错”，这是宗云宝对自己的要求。排线整齐杜绝抽丝，避免下道工序断丝多；拉丝过程要勤测量单丝直径，单丝控制在工艺范围内；检查拉制的单丝有无毛刺，如果出现毛刺，分析是原材料还是设备问题造成，单丝表面要光滑；拉出来的单丝在流转过程中不能有沾灰，更不能有磕碰伤。

他常年紧握铜铝，拉扯时所带来的反震力在手上留下道道伤痕，随着时间的流逝早已与手掌纹路交织在一起。宗云宝在这个岗位上默默耕耘几十余年，用自己的双手生产一盘又一盘优质裸线，让电缆生产线保质保量完成加工任务。

善于创新
为公司生产节本增效

“上班先看计划，再看材料材质、机器、模具，拉铜丝开机时，慢点起步，边开边看收线松紧程度和颜色，拉铝丝略有不同，铝丝拉力小，收线不能太紧，要注意每一个细节……”宗云宝养成了不急不躁、敢于攻坚的工作作风。

每台机器的性能和生产条件不同，宗云宝进厂后开始和裸线厂南门一台许久不开机的铝拉机较劲，配模、换模。“那段时间，不断尝试，不断

琢磨。常规的模具不适合这台机器，档位、定位，不能有一点偏差，渐渐摸索出了能适应这台铝拉机的模组。当我们终于拉出了完整的铝丝，心里感到非常自豪。”宗云宝回忆说。

宗云宝发现有个阶段的原材料再拉制后单丝颜色经常是黑色，颜色不好控制，还极易断丝，这成了拉丝班组和管理人员的烦恼。宗云宝主动带领同事调整机器设备，检查设备的每个细节，排除各种因素，改变材料处理方式，通过不断地尝试和实验，逐步缩小问题范围，最终成功找到解决问题的方法，并实现成本最优化。

乐于传承
传帮带培养技术人才

拉丝工序具有很强的操作性，从铁盘打磨到检查裸线规格，从收线到穿模固定，根据线径大小调节收线张力，退火、抗压、电阻，生产过程中要不断巡视铝杆（铜杆）的放线情况，随时检查拉丝油槽的油位是否正常。“每一条生产线都离不开‘老宗’！”这是工友们对宗云宝的高度评价。

宗云宝不仅是一位优秀的生产

突击队长，更是一位默默奉献、无怨无悔的好师傅。“教穿模时，每一个细节我都要他认真对待，开机时线径的大小和颜色，都要把把关。冷却片的间隙一定要和漏板孔对齐，两侧高度要一致，不然会引起断丝等一系列问题。”在裸线厂，宗云宝正在教徒弟对漏板上的冷却片进行维护更换，他边说边拿起工具进行演示，一一解答问题。

这些操作技巧和高标准生产要求，是宗云宝对自己的要求，在教导学徒操作时也一直在强调，“我快退休了，希望能再给公司多培养些人才。”这位耐心的“父亲”对他的“孩子们”言传身教，宗云宝的学徒们很快成长，逐渐能独当一面，不少已经成为机长。

(戈畅)