

昨天,天安门前的“无锡元素”



无锡“参阅”

国庆大阅兵,这支方队来自咱无锡

在昨天的国庆受阅方队中,自行火炮方队是全军炮兵部队的代表队,其组成单位 31604 部队就来自无锡。该部是全军第一支装备火箭炮的部队,一直是全军炮兵部队发展的“领跑者”。

昨天,他们再次换装全军最先进的火箭炮,是第 6 个通过天安门的轮式装备,光荣接受祖国和人民的检阅。数码林地迷彩涂装下的新型火炮首次亮相威武神秘,夺人眼球,34.6 秒精彩展示的背后,熔铸着战神传人 6 个多月的拼搏与付出。

方队队长卢涛介绍,由于方队参阅是未列装的新型装备,训练展开时他们还未接手新装备,加之驾驶、载员等专业负责教练均没有任何组训经验。没有装备,他们

用全旅最大、最难开的远火装填车做替代,从最难的练起。没有经验,他们协调外单位阅兵专家来队指导,辗转千里向 6 个阅兵经验丰富方队“拜师学艺”。驾驶训练是装备方队的核心与关键,驾驶教练代夫周在训练上是出了名的“黑”,脸黑“心更黑”:200 米等速考核,上级规定误差 0.3 秒,他规定误差从开始的 0.1 秒降到现在的 0.03 秒,排面标齐误差 10cm,他起步就是 3cm,现在就是 1cm。

“第一次加速,执行。”正式阅兵时,当对讲机中再次传来熟悉的口令。数百米外,自行火炮方队装备保障中队长张磊长舒一口气——装备安全顺利通过天安门。为确保火炮在接受

检阅时万无一失,每次装备训练出场前,他们都要对底盘 58 项检查要点“对单销账”,装备训练返场后,“雷打不动”落实不少于 2 小时的维护保养,确保装备“零故障、零隐患、零风险”。

自行火炮方队一级军士长王潭深说:“从军 28 载,我经历了多次阅兵,也见证了许多新老装备的更新换代。装备的日新月异,不仅标志着我国国防建设走上一条科技强军之路,更反映了祖国的日益强大。这次参加阅兵,智能化操作给装备插上了翅膀,对官兵的要求也更加严格。虽然再当小学生,但我倍感欣慰,相信在不久的将来,党在新形势下的强军目标一定能够早日实现。”(沈超、黄保传)

无锡“智造”

神威·太湖之光超级计算机 “蛟龙号” 载人深潜器 江苏彩车上的“无锡元素”,我骄傲!

10 月 1 日上午,庆祝中华人民共和国成立 70 周年大会和阅兵、群众游行等活动在北京隆重举行。国庆游行江苏彩车在北京天安门广场精彩亮相,成功接受了党和国家领导人的检阅。彩车上含有“无锡元素”的蛟龙号深潜器、神威太湖之光超级计算机令无锡人感到无比骄傲。

该彩车的设计工作是由中共江苏省委宣传部委托南京艺术学院负责完成的。彩车主题为“江苏智造”,长 15 米、宽 6 米、高 9.78 米。彩车造型整体性强,汇集了众多江苏元素,具有很强的思想性、群众性、时代性和整体性。

其造型结构分为上中下三

部分:底层造型取材于世界非物质文化遗产南京云锦的云纹水纹图案,配以金色、深蓝、青绿等色彩组合,寓意长江、淮河、大运河等意象化形态,彰显江苏江河湖海俱全、水乡水韵的区域特征;中层的蛟龙号深潜器、神威太湖之光超级计算机、徐工全地形智能工程机械等江苏标识性元素,再现了江苏国内领先的科技实力和发达的制造业。上层表现科技智能制造的意象化结构,“智能核心”和“云平台”装置,配合以科技智能创造为主题的舞蹈表演,寓意新时代“强富美高”新江苏奋力拼搏的创新精神。

(中国江苏网)



无锡“出品”

三军仪仗队所着礼宾服, 军乐团、升旗队、礼炮队、标兵礼宾服来自“阳光”



“以制造业为代表的实体经济是产业发展的脊梁”这句被学界和业界一致推崇的论断,一直被江阴实实在在地证明。国庆节,“江阴制造”的烙印再次深深刻写在天安门广场上。

解放军三军仪仗队所着礼宾服,军乐团、升旗队、礼炮队、标兵礼宾服都是

“阳光出品”。

让军装既庄严又时尚

据了解,三军仪仗队礼宾服结合了新式礼宾服的着装特点、国际服装流行趋势,将时装化的生产工艺用于军装,完成了让军装既庄严又时尚这个看似不可能实现的效果。

在面料上,除了优化挺括

度,还尽力增加服装的功能性、透气性,穿着更加舒适;在版型上,通过调整领、肩、腰部的版型、尺寸,修身度、合体度更强;在工艺上,袖口的立体绣花更加精致,各处细节更加完善。通过各方面的创新优化,使服装最大程度上展现出中国军人的精、气、神。

这道靓丽风景线背后是阳光人的付出

女兵是阅兵场上一道靓丽风景线。女兵的着装风格不仅要体现出军人的干练、坚毅,更应展示女兵柔美的一面。阳光集团考虑到男女身体的结构差异,仪仗队、军乐团的女装在裁剪时,根据每个人的三围尺寸来调节前、后腰节及胸高点尺寸进行单量单裁,保证在运动过程中服装依然保持挺括、美观、舒适。同时,为了让女兵的裙摆保持统一高度,还自制了量体标尺,大大缩短了

量体时间,提高了效率。

江阴阳光集团工作人员称,实际上,这次参与阅兵训练的人数与实际参阅人数比例达到了 3:1,每名参训人员配备两套服装,一套用于平时训练,一套用于正式出场,工作量较以往大幅度提高,但是生产时间要求却十分严格。精毛纺面料的生产加工工序多、工艺复杂,按照正常生产周期,生产一批面料至少需要 60 天时间,但是此次用于国庆阅兵的面料要求 30 天内交付。甚至在生产初期,连具体生产任务的准确数量都没有,难度不可谓不大。有了前两次生产经验,阳光集团积极优化生产流程,所有生产为礼宾服面料让路,最

终使全部面料如期交付。

一套衣服加起来 超过 430 多道工序

而一套常规的工作服,上装有 240 多道工序,裤子有 120 多道工序,军品对工艺的要求更高,加起来超过了 430 多道工序。如何在有限的时间内使礼宾服更加完美,阳光集团在品质方面下了功夫。一件礼宾服最重要的就是领子、袖子和前胸,阳光集团大胆创新,通过改变工艺的方式增强了领部的伏贴程度、肩部的平整度。在确保高品质、高标准的情况下,全体员工分秒必争,只用了不到一个月时间就完成了任务,比正常速度快了一倍。

(宋超)

瞧!观礼台上的无锡身影

详细报道请扫右边二维码

