

太阳能、地暖、彩超、3000元产床“统统有” 看呆！这个“肉菜篮子”工程很高级

猪舍恒温,喝的是专门的饮用水、吃的是专门配置的饲料,全自动投料、喂水系统,连吹进猪舍的风都是经过过滤的……有别于传统的生猪养殖场,近日,由国资投入约5200余万元打造的无锡市惠山区智能化生猪养殖基地投运。它将是目前无锡城区最大的生猪养殖基地,年出栏量不低于15000头,值得一提的,这里将实现“无人化”饲养模式。在生猪未“入驻”前,记者探访了这个无锡城区目前最大的“肉菜篮子”工程。



(李霖 摄)

怀上猪宝宝30天后要彩照监测

走进基地,记者发现,猪舍被隔成了一个个小的“格子间”。猪舍之所以隔成2.2米×0.65米×1.15米的格子,主要是考虑猪天性顽皮,可能会因抢食、喝水打架。为了保护猪的安全、防止流产,专门设计了这样的“定位栏”,对受孕的母猪进行隔离保护,让每头待孕猪妈妈都能住上“单间”。而传统的养猪场一般都是两三头猪同时关在一起。

对此,生猪养殖基地运营

方负责人胡锡明说,一头能繁母猪要备孕三个月才具备“怀孕”的条件。只有当身体指标、性成熟达标后才能进入“配种区”。如果满负荷运行,780头母猪可同时怀孕、待产。怀上30天后还要进行彩超检测。在定位栏精心饲养到107天时,把待产母猪提前送入产房进行待产,通常一周左右就会生小猪。猪场有后备栏,猪妈妈怀孕前和产子后会在这里休养7-10天进行短暂的“调理”。

隔离舍:隔离30天须5次核酸检测

“每头猪进场都必须在这里先隔离30天。”胡锡明介绍,无论是引种猪、后备母猪还是仔猪,隔离期间需要进行5次核酸检测。待隔离期满后,才正式入住猪舍。猪场一

旦染上非洲猪瘟就是灭顶之灾。胡锡明表示,选种猪的同时还要“反向检测”:对地面、粪污、饮水及种猪进行核酸检测,并在停留24小时后复测,确认无误后才装车。

妇幼保健院:每40天2000头生猪出栏

“这里相当于妇幼保健院,也是整个猪场的核心区!”随后,胡锡明带记者来到“猪妈妈”的产子区。他介绍说,“猪妈妈”产前和产后都会待在这里。工作人员在进入核心区之前,都要沐浴更衣。“不比医院的防疫级别低。”他表示,毕竟猪比人的抵抗力要差不少。工作人员洗完澡后,还要对触摸过的电器、电灯开关等喷雾消毒。同时,双手要用消毒液浸泡数分钟后方可进入猪舍,杜绝将病毒带进去。

“妇幼保健院”占地60亩,有6个产房,每个产房有36张床,共有216个产位。也就是说,可以同时生产216窝小猪。在严密养殖的状态下,可保证猪场每40天有2000头小猪出栏。

这里的投资是整个养猪

场最大的,当然也是最“豪”的地方。“主要是贵在设施设备上。”相比其他区域,料线、定位栏及产房等要贵5倍以上。育肥区的栏位可能只要1000元,但这里的一张产床成本投入高达3000元,这还不包括太阳能设备设施。为了让整所“保健院”恒温在26摄氏度以上,这里采用了太阳能供暖设施、安装了地暖、暖气片等。而出生的仔猪对环境的要求更高,因此“育婴房”还配置了太阳灯,让仔猪出生后的第一周在超过32摄氏度的环境中,减少猪宝宝出现不良反应。这些先进的设施设备,可提高仔猪出生时的体重、断奶仔猪的存活率等。断奶后仔猪可以达到7公斤的体重标准,可以离开“苗苗班”进入幼儿园了。

系统自动感知控温:冬通风、夏降温

养殖基地以河为界,东岸为保育区,西岸就是育肥区。胡锡明说,东岸主要养育三个月以下的猪宝宝。在保育区,保温灯对控温起着至关重要的作用。虽然通过太阳能供暖系统可保证室温恒定在28度,但一些猪宝宝依然会感觉冷,因此必要时会通过保温灯进行局部升温。在这里,60天时间可从7公斤养育到25公斤,“达标”后就会搬到河西岸。这才意味着可以开始真正

的“育肥”之旅了。

何时该通风、开多大的口子、排风量多少、风机开一个还是两个……这些都是经过系统智能化控制。“上面的白色风口是冬季换风用的。”工作人员指着猪舍顶上的风口对记者说,当冬天刮西北风时,挡面板是会根据温度调节风口位置,尽量不让邪风对着猪吹。

到了夏天,当气温很高时湿帘系统会自动打开。负压风机启动后,自动卷

帘板也会自动打开,将降温后的冷风吸进猪舍。湿帘不仅可以降温,还能阻断空气中有害病菌。这条走廊是净道走廊,过滤后吸进去的风是很干净的。天花板上的喷淋头很容易误认为是“灭火喷淋器”。实际上是环控系统的“终端”:和湿帘系统所不同的是,环控系统一旦“感知”到室温高于28度或是氨气含量超标后,会自动开启风机,这些喷淋头会自动打开降温或除臭。

精准投喂控制体重,喝酸奶+中药调理

和传统养猪场人工投料相比,这里的投料全部采用“无人化”自动料槽,直接将饲料送入料塔,待喂料时间到了就会自动输送进去。系统后台会显示什么时候缺料,料塔就会自动输送。通过饲料操作员在饲料车间里启动按钮,把这些料输送到前端到前端的分料塔中。

无论身处哪个猪舍,天花板上都能见到弯弯曲曲的红色管道。胡锡明告诉记者,猪场采用的是“自动喂

料+全自动饮水”全无人饲养模式,头顶上的管道其实就是自动料线。为防止这些备孕母猪吃太胖,所有喂料都是通过料塔输送到猪舍中,定时定量进行投喂,以达到对配种母猪进行“控标”的目的。同样,饮水也是通过感应器控制的。当水位降下去,饮水器会自动为饮水盆加水。“猪爱玩水,若不用饮水盆,15000头猪玩水,不仅会造成巨大的浪费,会对环保带来很大的压力。”工作人员告诉记者。

每个阶段的猪宝宝吃的饲料不同,怀宝宝的猪妈妈和刚产子的猪妈妈也不同。产子后的猪妈妈因为要喂奶,在哺乳期会吃得更好些,生下来的仔猪不仅要喝奶,还要吃加了奶粉的粉料。

考虑到猪是易感体,因此在饲料中还添加一些乳酸类的菌种,类似于“酸奶”,让猪尽可能多吸收、多排毒,减少肠胃的负担。还要进行中药调理,在饲料中添加预防呼吸道疾病、肠胃疾病的中药。

未来这里要打造生态循环利用系统

“环保设施的投入占了基础设施建设的近10%!”据介绍,该猪场基础设施建设由惠山国控集团投资,投资金额达五千余万元,其中环保设施投资近400万元。而运营方在软件、技术等方面的投入也达到了3000万元。

尽管粪污收集池深达1.2米,且进行了特殊处理,但考虑到氨气、硫化氢有臭味。为了让猪舍空气更清新,整个场区都安装了雾化装置。并在雾气中专门添加了中草药添加剂,对臭气进行“中和”。每一个小时就会进行智能化雾化消毒,每5分钟会喷洒除臭

菌种。

走出猪舍,三个铺了黑膜的大池子十分抢眼。“这就是沼气发酵池。”惠山区农业农村局相关负责人介绍说,沼气池硬件投入高达600万元。养殖场产生的粪污会在此停留30天,充分发酵后产生沼气。一部分沼气可在猪场内部供热实现再利用,另一部分可用作有机肥加工厂的生产。

分离后的沼液通过水泵打入厌氧塔。厌氧发酵后的沼液要再输送到自建“小型污水处理厂”,通过降解、曝气、厌氧等一系列处理再回到农田进行灌溉:通过水处理把可能造成农业

面源污染的总磷、总氮浓度降下来,将有营养的微量元素保留下来。这些“肥水”可供园区5000亩的水稻田灌溉,多余的可接入自建污水处理站进行处理,达标后再接入城市污水管道。他坦言,经此处理的水可达到三类水标准,但处理成本也高达5元一吨。

发酵分离出的干物质还可进行堆肥和二次发酵,最终制成颗粒有机肥。“将整个农业园区打造成现代化农业循环经济示范园!”该负责人表示,未来,这里不仅是无锡的生猪保供基地,更要打造成生态循环经济示范园。

(晚报记者 袁晓岚 黄振)

