

突破行业的“天花板”

——记“无锡市五一劳动奖章”获得者刘松涛

在刚刚过去的第三个“惠山工匠日”活动中，15名表现优异的能工巧匠收获殊荣。无锡力马化工机械有限公司机械工程师刘松涛榜上有名，受到隆重表彰。多年来，刘松涛已先后荣获“无锡市五一劳动奖章”“无锡市五一创新能手”“无锡市青年岗位能手”“无锡市技术能手”等荣誉。

自参加工作以来，刘松涛非常热爱机械设计工作，始终以爱岗敬业的精神，争创一流佳绩。1999年，无锡力马与上海交通大学合作，首次开发高速机器人码垛机。项目被列入国家“863”计划，刘松涛与团队共同研发出MDJ-2800型全自动高速码垛机、撞包式转位机、差速皮带转位机、新型的双推包装机、垂直螺旋给料装置、自动化托盘库等系列创新产品，填补行业空白同时，为企业创造了良好效益，大幅提升了企业在码垛行业的竞争力、影响力。

全自动包装码垛机以前被国外垄断，刘松涛及团队根据MDJ-2400型码垛机在用户现场多年使用情况，对码垛机优化升级，将码垛机的工作能力提升至2800包/小时，并大大优化了设备结构性能，延长了使用寿命。他们针对码垛过程中物料包装袋转位工序，开发出差速皮袋式转位机、撞包式转位机、新型双推包结构等，大大提

高整个码垛机码垛行业的效率。

“专注码垛机研发设计，突破科技能力天花板。”这是刘松涛的“匠人心得”。为使码垛机实现“全能型”，尽量适合多种物料的输送，刘松涛与团队对托盘库结构进行了改进，以自动化送入托盘功能，代替人工叉车送入托盘，并设计出同步带式托盘移栽机，可满足两台设备共用托盘库。在称重料仓中增加螺旋槽、振动装置，可降低物料冲击以对称重精度、速度的影响，并对易碎料有很好的缓冲作用。

作为一名工程师和技师，刘松涛深入耕耘专业，2012年5月获得AutoCAD中级证书、2016年获得内审员资格证书、2017年获得IATF16949证书，2021年10月评为高级工程师，2022年获技师证书，2023年3月获企业内训师证书。他言传身教、率先垂范，做好“传帮带”，在实践中指导徒弟如何运用所学知识和技艺，及时给予评



价并纠正偏差。2021年在惠山经开区（长安街道）企业职工职业技能大赛中，获得CAD机械设计项目一等奖第1名，2021年10月在“太湖工匠·智慧蓝领”第七届职业技能大赛CAD机械设计项目中获二等奖。还与同事们共同获得“一种撞包式转位机”的实用新型专利。

功夫不负有心人。刘松涛以精益求精精神开发出全自动包装

码垛生产线，成为企业拳头产品，助力企业成为国际先进智能化、自动化高效包装生产的“一站式”解决方案和系统集成供应商，设备广泛应用于化工、石化、塑料、粮食等大型包装行业，实现了我国包装行业从机械秤、电子秤、半自动到全自动的“质变”，大大推动了中国石化等产品包装机事业的进步。

（胡建琛）

创新有为 匠心闪耀

“惠山工匠”俞晓东

在新近出炉的2024年新时代“惠山工匠”名单上，江苏苏嘉集团新材料有限公司副总经理兼技术中心主任俞晓东名列其中。

作为一名高级工程师，俞晓东几十年如一日深耕技术领域，不断学习探索，用自己的科研成果诠释着执着专注、精益求精的工匠精神。每一个环节他都亲力亲为，通过不断摸索，

攻克了一系列技术难题，使公司的产品性能保持在国内先进水平。

作为技术中心主任，俞晓东先后主持参与了13个科技项目，形成23项科技成果。他主导开发的低碳镁碳砖，运用在180吨转炉钢包的渣线部位，大幅提高了使用寿命，超过同类产品的150%，达到国际先进水平。研发的非氧化物复合低碳镁碳砖，获得“国家重点新产品”“江苏省高新技术产品”证书，及无锡市科学技术进步奖。近5年来，他参与申请的相关专利达24项（其中23项为发明专利），获得专利授权16项（其中15项为发明专利）。他参与建设的企业技术中心被认定为省级工程技术研究中心。以他的名字命名的俞晓东劳模创新工作室获评“无锡市劳模创新工作室”。

工作中，俞晓东不仅高标准要求自己，还以“导师带徒”的模式带领团队中的年轻人一同学习、一同研讨、一同攻关、一同成长。作为技术带头人，他定期组织开展以“以赛促学、以赛育人、以赛增效”的技能活动，引领广大青年职工培育爱岗敬业、精研技艺、勇于创新、争创一流的优良作风，培养出多名工程师和技术员，大大充实了公司的技术骨干队伍。

（薛雯）



在火星烟雾间

展现青春风采

江苏大明公司焊工吕万有

1992年出生于黑龙江绥化的吕万有，是一个朝气蓬勃的“90后”，自7年前加入江苏大明国际控股有限公司后，在焊接工作的岗位上，锲而不舍，不断进取，带领团队攻坚克难，取得了骄人的成绩。

2017年，大明公司接到上海一家公司的冷凝器订单，其中蛇形管部件为铆焊核心零部件，管材全部为德国进口管材，水压试验压力是大明公司迄今为止的最高压力66MPa，对焊工的焊接技能要求比较高。开工前，客户专门派了专家到现场评估大明的焊接能力，在看到吕万有团队的现场焊接后，悬着的心终于放下了。整个蛇形管制作中，一次水压合格率100%，一次通球率100%，焊接合格率达到

99.7%，质量和进度均获得业主充分肯定。

吕万有参加了公司首次制作具有CCS认证体系的海工平台专利容器，攻坚克难完成了首台全铬钼钢产品的焊接工作。他不仅仅对焊接工艺和焊接方法进行改善，还言传身教，积极培养了一批焊接后备人才。作为公司的一名焊接技师，创新与推广新的焊接方法，提高产品质量和工作效率，降低劳动强度，带出过硬焊接技能的团队就是吕万有长期奋斗的目标。通过两年多的精心培养训练，吕万有所在团队里的徐盟、郝井川等人，在2019-2020年间参加的各种焊接比赛均取得了较好成绩。

（杨木军）

