

# 善积跬步铸就劳动荣光

## 记全国五一劳动奖章获得者王小春

去年“五一”前夕,王小春荣获全国五一劳动奖章的消息正式公布,无锡市华通气动制造有限公司机加车间的工友们纷纷向他道贺。

在公司勤勤恳恳、兢兢业业奋斗20余年,王小春积跬步于日常,以自己的过硬技术实力和超强示范引领能力赢得了大家的一致认可与尊重。



### 业精于勤促蝶变

1999年,刚刚踏上工作岗位的王小春面对着眼前先进的数控车床,感觉自己对接知识和技术的理解和掌握还是太浅了。他是一个好强的人,轻易不肯认输。看着工友们熟练地操作数控轻松自如,王小春暗下决心:别人行,我肯定也行。“那段时间,真的是很苦,每天天还没亮就到公司,碰到不懂的就跟单位的老师傅请教,下班回了家,还要翻阅大量书籍,把一天下来总结的不懂之处解决掉之后,往往已经是半夜里了。”也就是从那时候起,他定了一个座右铭:肯干、能干、会干。功崇惟志,业广惟勤。他把大把的精力用在了学理论、悟原理、钻技术、磨工艺上。功夫不负有心人。“华通气动大部分产品的操作流程都刻在我的脑子里了,现在看到图纸,就知道怎么加工最快最优。”王小春从一名普通的操作工快速成长为制造部长。2019年,他荣获无锡市五一劳动奖章。

### 业创于新上层楼

发展新质生产力离不开产业工人一线实践中的一次次技术革新与突破,“这种小革新小突破积累达到一个阈值就会出现革命性的裂变。”王小春特别重视岗位创新,带头参加“五小”群众性科技创新活动。在数控车加工隔断工件时,限位阀活塞杆的割刀经常发生崩刀或整体断裂现象,王小春通过多次试验,最终确定手磨改变割刀左右刀刃的宽度和角度,形成专用割刀,由此,割刀寿命延长了近10倍。薄壁件刚性差,在车削过程中极易产生变形,影响尺寸精度和形状精度,一直是机械加工中难啃的“硬骨头”,王小春翻看大量技术书籍,经过多次现场试验,钻研出了“薄壁深孔加工操作法”,为公司节约了刀具、液压卡盘等费用30余万元,该操作法被评为2019年第十届“无锡市职工十大先进操作法”。



王小春

在一次次啃“硬骨头”的历练与磨炼中王小春成为企业和同行业的技术大咖,2022年荣获江苏省五一劳动奖章。

### 业强于组铸先锋

王小春是一名共产党员,曾担任华通气动制造部数控班班组长。他一直认为一个人的努力是加法,一个团队的努力是乘法。班组一共12个人,在王小春的带领下实行“两班倒”和“定人定机制”,大大提高了工作效率,保障了生产安全。他以党员的标准严格要求自己,带头提升技能等级,成功考取高级工证书。“他是我们班组的‘引路者’,从

不吝于把自己的先进理念、技能和经验传授我们。”这是组员们对他的评价。在他的示范引领下,班组成员形成了“学、赶、帮、超”的浓厚氛围,半数成员拿到焊工、电工、车工等工种高级职业资格证书,为企业实实在在储备了一批优秀的后备技术人才。数控班组先后获得“惠山区工人先锋号”和“惠山区金牌班组”称号。

面对全国五一劳动奖章的新荣誉,王小春说,会以此为新起点、新鞭策,发挥好党员先锋作用,带领工友们“争做技术能手、争当大国工匠”,在发展新质生产力上展现新作为,培育更多优秀的人才,为进一步推进产业工人队伍建设改革做出应有的贡献,为江苏高质量发展走在前、做示范贡献智慧和力量。(徐长波)

# 精技笃行淬匠心 技能筑梦创未来

## 记“无锡市五一创新能手”石春



从一线操作工到岗位技术能手,从班组长到焊接大师,石春将青春奉献给了一门手艺、一项事业、一种信仰。现任英特派铂业股份有限公司生产部部长的他执着、坚守、精进,不断追求极致与完美,曾获无锡市五一劳动奖章、无锡市青年岗位能手(标兵)、“锡山区三创三新好青年”等荣誉。秉持赤子之心,摒弃浮躁喧嚣,默默地为英特派、为贵金属行业发展贡献力量。

### 扎根一线 汗水浇灌匠心

“既然来了,就脚踏实地把工作做好”。2006年7月,中专刚毕业的石春进入英特派,成为一名实习生。最初接触的是提纯车间,因皮肤过敏公司将他调岗至熔炼车间。贵金属熔炼需在极高温的环境下完成,许多

同龄实习生都因为工作强度大而离开,石春却选择了留下。他夹着铂金锭子在300℃的退火炉前工作,汗水打湿了衣襟,却没有动摇他坚守的那份纯真。

鉴于他在工作中的优异表现,2009年下半年,公司将其调入五车间担任组长。从学徒到独当一面,他只用了3年时间。他秉持着脚踏实地的态度、勤奋钻研的精神,把提炼纯度从99%提高到了99.99%。他始终坚守内心的热爱与灵魂的本真,把细节做到极致,制作每一件产品、每个零部件都会反复检查,不达要求绝不交货。他一丝不苟的工作态度深深地感染着身边的人。2013年,他被公司聘为焊接技师,成为生产的中坚力量。

### 行而不辍 开拓创新之路

石春一直专注于雕琢自己的产品,享受着产品在双手中不断升华的过程。面对大尺寸超薄基板生产用贵金属关键成套装备制造技术被美日欧控制,对中国实行全面技术封锁,而国产超薄基板装备在升温环境

中常常不稳定、易变形的技术难题,他秉持着“逢山开路,遇河架桥”的信念,数月通宵达旦,和技术团队一起查阅大量国内外资料,艰苦试验上百次,最终攻克了技术难关,成功研发出波纹管压制工艺,为核心技术国产化取得了重大突破。本项目有效打破了国外技术封锁,实现大尺寸超薄基板生产用贵金属关键成套装备的国产化,提升了国产显示基板的国际竞争力。

“每件产品定目标、每个月定目标、每一年定目标,我想做到更好。”他十年如一日,在反复磨炼中沉淀自我,凭着这份专注与执着,不断实现技术突破,为公司创造更大效益。

### 倾心传授 凝聚团队力量

石春在团队建设人才培养方面也不遗余力。他的传道授业不局限在技艺,而是从思想、知识、技能



石春

上全方位培养徒弟。在思想上,他告诉徒弟爱党爱国是基础,忠于企业是本质;在技艺提升上,他经常手把手教徒弟经验知识;在素质学习上,他积极组织学习型班组创建活动,建立起学习型小家,形成全员学习、全程学习、团队学习和工作学习化、学习工作化的氛围。他所带领的团队,一直都是示范班组,被授予“无锡市工人先锋号”,成为全公司学习的楷模,激励着所有的人积极进取、争先创优。

(刘志霞)